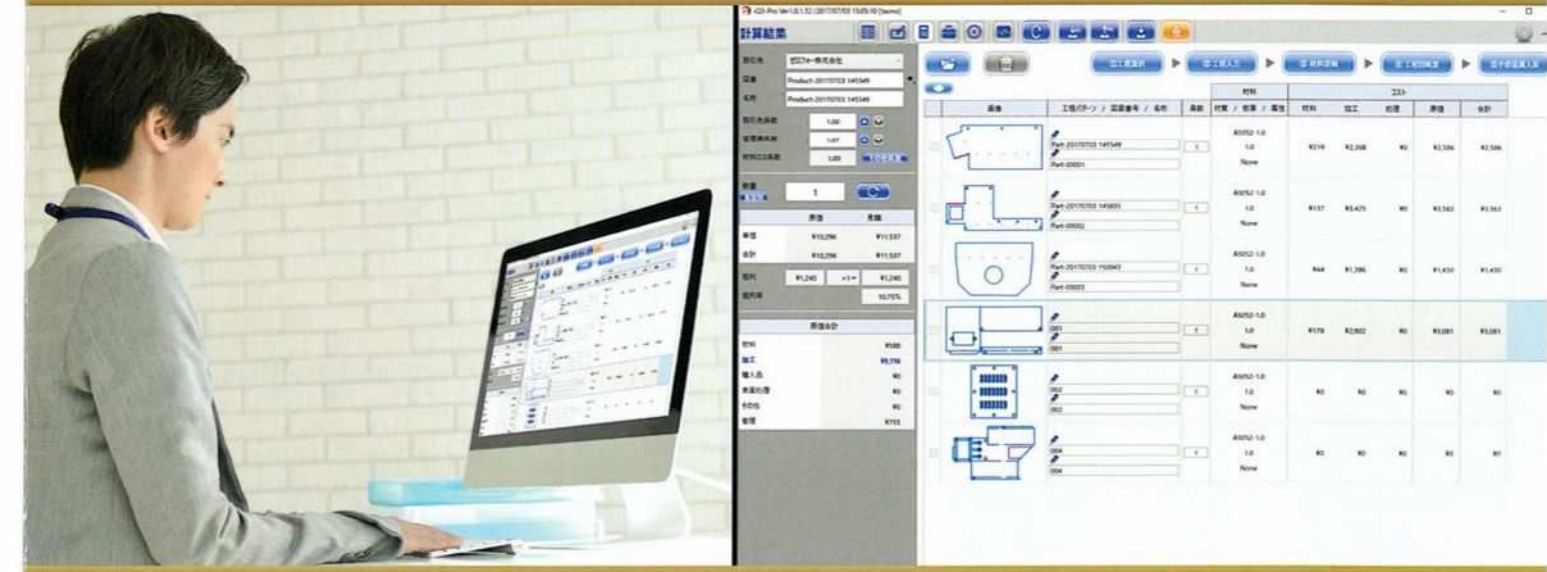


機能

機能項目	機能概要	詳細
工程パターン	工程選択組み合わせ登録	工程選択の組み合わせパターンを複数登録、選択利用可
数値入力	矩形サイズ	部品外形、矩形サイズ
	図形要素数	プログラム時間計算用の図形要素数
	穴・2次加工(成形加工)	丸、角、長角、長丸、バーリング、タップ、サラ、カンメ、圧入など
	外形線長	矩形サイズからの自動計算 + 追加数値対応
	曲げ線数	V曲げ線数(※特殊曲げ入力はOption)
	溶接長	アルゴン、半自動、YAG、ロボット、ロウ付けなど
	溶接箇所	点付け、プラグ、スポット、スタッドなど
	溶接仕上げ	パフ、酸洗い、サンダー(溶接長からの自動認識)
表面処理	脱脂、メッキ、塗装(矩形サイズからの平米あるいは重量算出)	
図面ファイル取込	2D-CADファイル	DXF, DWG
	イメージデータファイル	PDF, JPEG, TIF, BMP, PNG
図形入力	展開図作成機能	四角形、連続線、円、コーナー指示、ケガキ線、スリット線、定型穴(丸・四角・長角・長丸)、曲げ線(※V曲げ以外の特殊曲げ入力はOption)、溶接線、溶接箇所
DXF展開図取込	各種ソフト出力DXF展開図	他社メーカー様のCADから出力したDXF展開図の自動計算 ※Option
断面展開	断面線入力	一筆書き連続線の幅入力展開図作成 ※Option
原価計算	材料コスト	材料サイズに合わせた多数個取り、歩留計算
	製造コスト(工程別)	プログラム、ブランク、ベンダー、バリ取り、溶接、表面処理など工程別の工数積算
	間接コスト	検査、梱包、配送、諸経費など、金額の直接入力
	数量	1,2,3,5,10,100個など数量別の自動計算
見積計算(粗利・付加価値)	受注係数	試作品、月産品、ロット品など個別の受注形態による係数対応
	納期係数	特急品、通常、在庫品などの納品形態による係数対応
	顧客係数	お客様毎に作業費係数(段取り、加工の付加価値)を設定
	材料ロス係数	材料ロス率による材料コストの正当な原価計算
	生産個数係数	生産個数による「人作業の慣れ」を考慮した係数設定



動作環境 (推奨)

OS	Windows7, Windows8, Windows10 (64bit)
CPU	Intel Core i5プロセッサ以上
Memory	8GB以上
HDD	120GB以上
Monitor	解像度1920 x 1080 以上
Network	40Mbps (Internet接続環境)

尚、本ソフトのご利用には、Microsoft .NET Framework 4.5のインストールが必要になります。

お問い合わせ先

開発元
 製造業務支援ソフト開発・販売
ゼロフォー株式会社
 〒243-0014
 神奈川県厚木市旭町1-8-6 パストラルビル 3F
 TEL 046-258-6327 / FAX 046-258-6328
<https://zero-four.jp>

iQ3-ProC

The Estimates System for Sheet metal.

板金加工 **見積・原価** 自動計算ソフト

 **ZERO FOUR**
 ゼロフォー株式会社
<https://zero-four.jp>

板金加工経験者(Professional)に最適 選べる入力方法で簡単見積!

ゼロフォーの見積・原価自動計算ソフト『iQ3-ProC』は「社内の誰が使っても同じ見積・原価を算出する」をコンセプトに作成されたクラウドソフトウェアです。

現場経験・専門知識をお持ちの方は「加工情報の手入力」で素早く簡単に。

現場未経験者の方は「展開図の入力」で抜けなく確実に。

見積作業者のレベルに合わせたデータ入力方法をご利用いただけます。



加工情報の手入力

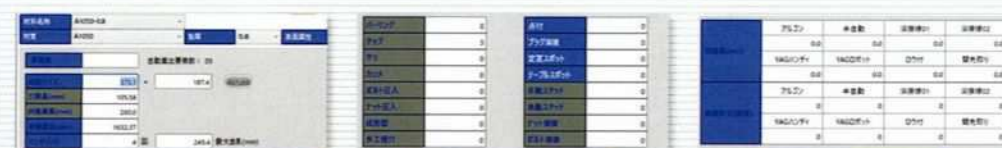
展開図は頭の中! 数値入力で簡単見積

展開図の入力

図面をなぞって入力

数値入力だけだから、素早く簡単に原価を算出、見積作成!!

従来の算出方法のまま、図面を読み解き、後は数字を入れるだけ!



材料選択、矩形サイズ、穴数、曲げ数

成形、取付加工

溶接線長

歩留りだって簡単計算!!



3×6 板だと...

4×8 板でピッタリ!

板取り機能で材料の歩留りも検討可能です!!
これで材料費計算のミスも安心です!!

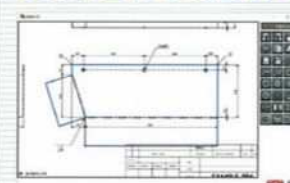
粗利管理で、しっかり利益を確保!!



誰が作成しても同じ原価を算出します。
この為、提出見積額は粗利で決定します。

原価は同じ、粗利で勝負!!

展開図作成機能もご利用いただけます!!



図面を下敷きに見積りに必要な情報を書き込むだけ。
分かりやすく、数の少ないアイコン操作で、簡単に展開図の作成が行えます。

直感的な操作が可能な、少ないアイコン操作

簡単見積作成ステップ

- 1 ソフトを開く
- 2 工程選択
- 3 工程入力
- 4 材料歩留り
- 5 見積完成

見積経験者であれば、数値入力だけで見積作成が可能です。
作成したデータを保存することで、見積根拠・他図面への再利用など、これまでにない業務効率の向上が図れます。
さらに展開図を併用して、業務時間の短縮や精度向上が行えます!!

機能紹介

数量別積算機能

製作数量別の計算結果を一覧表示しますので、値下げの検討や生産計画にご利用いただけます。

【数量別積算表】

品名	数量	単価	金額	原価	利益
...

製作数量に応じて「製造原価」
「見積単価」が自動変換。
数量に応じた金額の変化が一目瞭然!
お客様の要望に応えながらも、
しっかり利益を確保します。

- お客様から値下げの要求がきたけれど...
- 単価の安い仕事だけ...

- 発注個数を交渉して変更してもらおう!!
- 50個まとめて製作すれば利益が出そうだ!!

帳票機能

計算結果をExcelファイルに出力する機能をご利用いただけます。
Excelファイルの様式は自由に変更できるので、用途に合わせた運用が可能です。
※ Excelは、Microsoft社製Excel2007以降をご利用ください。



見積帳票
Excelで見積表示されるので、
自由な様式に変更することが可能です。

社内帳票
工程別の段取りや加工の見積根拠
(時間・金額)が表示されるので見積の
確認が簡単に。

オプション機能

特殊曲線機能

ベンディング作業における、「R曲」「FR曲」
「3本ロール曲」「鈍角曲」「鋭角曲」「Z曲」
「ヘミング曲」「任意の曲」の設定を行うことが
可能になります。



断面形状入力機能

断面形状から展開図の作成を
することが可能です。



展開図データ取り込み機能

展開図データの取り込みを行うことで作図作業の
省略を行うことができます。
後見積提出や見積受注率の高いお客様に有効です。

※ 対応可能データは「AP100」「CADMAC-NEX」「MetaCAM」
「SheetWorks」「CADMAC-G5」「CAMPATH」「TAKESOFF」
「MITSUBISHI-LA」等から出力したDXFです。



参考価格表示機能

自社の見積価格・原価と「参考価格オプション」をご利用
されている企業全体の標準パラメータによって算出された
金額を比較することが可能になります。
比較することで、原価の問題点が分かったり、提出見積額の
参考にすることが可能です。

